



La Conexión Correcta^{MR}

CATÁLOGO MÁSTER DIXON 2026

P Á G I N A 4 4

CAPÍTULO B · CONEXIONES RÁPIDAS DE LEVA Y RANURA



Distribuidor autorizado Dixon en México · Catálogo en español

suminregioindustrial.com · ventas@suminregioindustrial.com · WhatsApp 81 8681 4781

Empaques Encapsulados

B

Características:

- El empaque de PTFE silicón encapsulado (TES) incluye materiales aprobados por la FDA.
- Las presiones del empaque encapsulado se reducen a **125 PSI** para medidas de 3/4" - 4" a temperatura ambiente **70°F (21°C)**.
- Empaques PTFE FKM (TEV) encapsulado - máxima temperatura de operación **200°F (93°C)**
- Empaques PTFE silicón (TES) encapsulado - máxima temperatura de operación **225°F (107°C)**

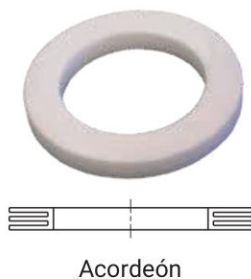


Medida	PTFE (FEP) Silicón Encapsulado # de Parte	PTFE (FEP) FKM Encapsulado # de Parte
1/2"	50-G-TES	---
3/4"	75-G-TES	75-G-TEV
1"	100-G-TES	100-G-TEV
1-1/4"	125-G-TES	125-G-TEV
1-1/2"	150-G-TES	150-G-TEV
2"	200-G-TES	200-G-TEV
2-1/2"	250-G-TES	250-G-TEV
3"	300-G-TES	300-G-TEV
4"	400-G-TES	400-G-TEV

Empaques de Acordeón

Características:

- Los empaques de PTFE de acordeón (TFACC) se recomiendan para fluidos viscosos. 
- La temperatura de operación para químicos específicos puede variar. Contacte a Dixon® para recomendaciones específicas.



Medida	PTFE (TFE) # de Parte
3/4"	75GTFACC
1"	100GTFACC
1¼"	125GTFACC
1½"	150GTFACC
2"	200GTFACC
3"	300GTFACC

La fuerza requerida para cerrar las manivelas en una conexión de leva y ranura puede variar de acuerdo a los empaques elegidos. Los empaques de PTFE necesitan mayor fuerza para cerrar, debido a la naturaleza del mismo.