

Parker Parflange 1025 · Sistema de banco para brida 90° y abocardado 37°

Máquina de banco Parflange 1025 para brida a 90° y abocardado a 37° de tubo de 1/4 a 1-1/2 in O.D. (acero) y 1/4 a 1 in

Sistema de banco Parflange 1025 para brida a 90° y abocardado a 37° (Bench-Top 90° Flanging and 37° Flaring System) del catálogo 4300. Elimina la unión soldada; diseño compacto y ligero; montable en banco; fácil de operar; disponible en 110 V monofásica (1025/110) o 440 V trifásica (1025/440); brida o abocarda el tubo en menos de 20 segundos. Para tubo de 1/4 in a 1-1/2 in O.D. en acero y de 1/4 in a 1 in O.D. en acero inoxidable; el proceso en tamaños de 1 in o mayores produce fuerte vibración, por lo que solo se recomienda para uso ocasional en esos tamaños;



foto ilustrativa

Especificaciones de la serie

TUBO / MANGUERA

Tubo O.D. 1/4 a 1-1/2 in (acero) y 1/4 a 1 in (acero inoxidable)

HERRAMIENTA

Parflange 1025

UNIDAD DE VENTA

Pieza

Medidas de la serie (5 números de parte)

Parte	Tubo/Mang.	Rosca	Dim. A	Dim. B	Hex.
1025/110	1/4 a 1-1/2 in				
1025/440	1/4 a 1-1/2 in				
LB 2000					
Shim Kit					
1025/0281014					

Fuente técnica: Catálogo Parker 4300, página 416. Datos transcritos del catálogo oficial; marcas y datos técnicos propiedad de sus fabricantes.

Cotiza esta medida por WhatsApp

WhatsApp +52 1 81 8681 4781

Entrega en Monterrey y envíos a toda la República Mexicana · respuesta el mismo día hábil

Suminregio Industrial · suminregioindustrial.com · Tel. 81 1180 7781

Carr. a San Mateo #295, Col. Las Lomas, CP 67265, Cd. Benito Juárez, N.L.

administracion@suminregioindustrial.com · L-V 8:00-18:00 · Sáb 8:00-14:00



Escanea: ficha en línea