

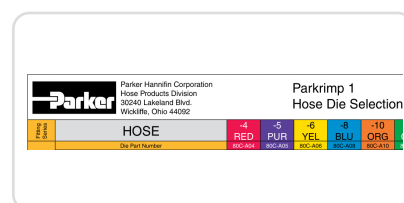
Parker 80C-A · Dados Parkrimp 1 para mangueras serie 43

Dados de prensa Parkrimp serie 80C-A para mangueras Parker serie 43 (-4 a -16)

Dados de prensado para la máquina Parkrimp 1 según la tabla 'Hose Die Selection Chart' del boletín 4480-T20-US. Los dados son intercambiables entre todas las máquinas Parkrimp; los anillos de dado no lo son (en Parkrimp 1 usar solo 80C-R01 y 80C-R02). El catálogo advierte verificar el diámetro de prensado tras el primer ensamble y a intervalos regulares (primero, último y cada 50). No usar esta máquina para ensamblar terminales de acero inoxidable. Para la selección completa de manguera y terminales ver catálogo 4400.



foto ilustrativa



cotas según el catálogo

Especificaciones de la serie

TUBO / MANGUERA

Mangueras Parker serie 43: 187, 387, 487, 787, 797, 351ST/TC, 422, 426, 431, 436, 451ST/TC, 471ST/TC, 472LT, 482ST/TC (anillo SILVER); 722, 421WC, 302, 722LT, 881 (anillo BLACK)

HERRAMIENTA

Parkrimp 1 (anillos de dado 80C-R01 / 80C-R02)

UNIDAD DE VENTA

Pieza

Medidas de la serie (7 números de parte)

Parte	Tubo/Mang.	Rosca	Dim. A	Dim. B	Hex.
80C-A04	-4		0.645 in–0.665 in	0.685 in–0.705 in	
80C-A05	-5		0.710 in–0.730 in	0.750 in–0.770 in	
80C-A06	-6		0.825 in–0.845 in	0.865 in–0.885 in	
80C-A08	-8		0.945 in–0.965 in	0.985 in–1.005 in	
80C-A10	-10		1.060 in–1.080 in	1.100 in–1.120 in	
80C-A12	-12		1.245 in–1.265 in	1.285 in–1.305 in	
80C-A16	-16		1.590 in–1.610 in	1.630 in–1.650 in	

Fuente técnica: Catálogo Parker 4480 Parkrimp, página 8. Datos transcritos del catálogo oficial; marcas y datos técnicos propiedad de sus fabricantes.

Cotiza esta medida por WhatsApp

WhatsApp +52 1 81 8681 4781

Entrega en Monterrey y envíos a toda la República Mexicana · respuesta el mismo día hábil

Suminregio Industrial · suminregioindustrial.com · Tel. 81 1180 7781

Carr. a San Mateo #295, Col. Las Lomas, CP 67265, Cd. Benito Juárez, N.L.

administracion@suminregioindustrial.com · L–V 8:00–18:00 · Sáb 8:00–14:00



Escanea: ficha en línea