Parker 1C356 · Serie 56

Tuerca giratoria hembra métrica 24°/60°, línea ligera, prensable
Serie 56

Conexión permanente de acero para manguera termoplástica Parker Parflex Serie 56, con tuerca giratoria hembra métrica de cono 24°/60° (línea ligera) en un extremo y espiga prensable para manguera termoplástica en el otro. Se usa en líneas hidráulicas y neumáticas de baja/media presión con conexiones métricas europeas.



foto ilustrativa

Especificaciones de la serie

MATERIAL
Acero

EXTREMO A
Métrica hembra giratoria (swivel), cono 24°/60°, línea ligera

HERRAMIENTA
Prensado permanente con máquinas Parkrimp, dado según CrimpSource

SELLO
Cono métrico 24°/60° metal-metal

EXTREMO B
Espiga de manguera prensable Serie 56

TUBO / MANGUERA
No especificada por modelo en la página (manguera termoplástica Parker Parflex Serie 56)

UNIDAD DE VENTA
Pieza

Medidas de la serie (12 números de parte)

Parte	Tubo/Mang.	Rosca	Dim. A	Dim. B	Hex.
1C356-6-3	3/16	M12x1.5	1.46 in (37 mm)	0.79 in (20 mm)	14 mm
1C356-8-4	1/4	M14x1.5	1.73 in (44 mm)	0.79 in (20 mm)	17 mm
1C356-10-4	1/4	M16x1.5	1.77 in (45 mm)	0.83 in (21 mm)	19 mm
1C356-10-5	5/16	M16x1.5	1.81 in (46 mm)	0.79 in (20 mm)	19 mm
1C356-12-5	5/16	M18x1.5	1.85 in (47 mm)	0.83 in (21 mm)	22 mm
1C356-10-6	3/8	M16x1.5	1.81 in (46 mm)	0.83 in (21 mm)	19 mm
1C356-12-6	3/8	M18x1.5	1.85 in (47 mm)	0.83 in (21 mm)	22 mm
1C356-15-6	3/8	M22x1.5	1.81 in (46 mm)	0.83 in (21 mm)	27 mm
1C356-15-8	1/2	M22x1.5	1.97 in (50 mm)	0.83 in (21 mm)	27 mm
1C356-18-10	5/8	M26x1.5	2.24 in (57 mm)	0.98 in (25 mm)	32 mm
1C356-18-12	3/4	M26x1.5	2.28 in (58 mm)	0.94 in (24 mm)	32 mm
1C356-22-12	3/4	M30x2	2.36 in (60 mm)	1.06 in (27 mm)	36 mm

Fuente técnica: Catálogo Parker 4660 Parflex, página 249. Datos transcritos del catálogo oficial; marcas y datos técnicos propiedad de sus fabricantes.

Cotiza esta medida por WhatsApp

WhatsApp +52 1 81 8681 4781

Entrega en Monterrey y envíos a toda la República Mexicana · respuesta el mismo día hábil

Suminregio Industrial · suminregioindustrial.com · Tel. 81 1180 7781
Carr. a San Mateo #295, Col. Las Lomas, CP 67265, Cd. Benito Juárez, N.L.
administracion@suminregioindustrial.com · L–V 8:00–18:00 · Sáb 8:00–14:00

Escanea: ficha en línea